



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ



наименование организации

город / адрес

телефон / E-mail

должность / ФИО

### ДОРОГИЕ НАШИ ПОКУПАТЕЛИ!

В этом предложении, вы найдете информацию, которая может заинтересовать технических специалистов вашего предприятия и поможет принять решение о целесообразности приобретения ленточнопильного станка производства компании UZAY MAKINA.

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSO 350 (В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ)

Станина и пильная рама станка изготовлены из конструкционной стали толщиной 7 мм., что обеспечивает требуемую жёсткость. Главный привод крепится непосредственно к пильной раме, нет ременной передачи – привод прямой! Бесступенчатая регулировка скорости вращения привода (скорости движения ленточного полотна) осуществляется при помощи частотного преобразователя, который обеспечивает плавный пуск и остановку пилы. Скорость пильного полотна задаётся дистанционно при помощи соединенного с частотным преобразователем цифрового потенциометра расположенного на панели управления и варьируется в пределах от 20 до 100 метров в минуту.

Станок оснащён двумя узлами направляющих ленточной пилы. Каждый узел состоит из цельнометаллического корпуса, в котором расположены радиальные однорядные подшипники (6000 2RS) и регулируемые твердосплавные пластины. Отклонение от вертикали, при правильной настройке узла твердосплавных направляющих, составляет 0,1 мм на 100 мм диаметра заготовки.

Подача заготовки в зону реза осуществляется при помощи трех, встроенных в тиски, роликов с накаткой, рабочая поверхность которых упрочнена термической обработкой, что позволяет в течение многих лет сохранять надёжное сцепление с заготовкой. Все три ролика являются ведущими - вращение на них передаётся шестерёнчатым приводом при помощи червячного мотор-редуктора. Это позволяет протягивать заготовки массой до 1000 кг.

Губки и основание тисков изготовлены из чугуна. На основании тисков, со стороны подачи заготовки, установлена рамка с регулируемыми по высоте горизонтальными роликами. Верхний ролик служит прижимом при пакетной резке заготовок, а нижний для облегчения процесса подачи материала в зону реза и защиты основания тисков от задиrow.

Зажим заготовок производится с помощью гидравлического цилиндра. В конце каждого реза происходит автоматический дожим тисков, что предотвращает проскальзывание и проворачивание заготовок. Для тонкостенных заготовок возможно регулирование силы зажима редукционным клапаном на гидростанции.

При помощи указателя и шкалы, которая отображает диаметр заготовки, легко установить высоту подъёма пилы для обеспечения минимального холостого хода в начале нового цикла.

Количество резов, в одном цикле, задается на пульте управления цифровым счетчиком импульсов, а длина отрезаемой заготовки - специальным стержневым упором, закрепленным на основании тисков.

Скорость подачи пильной рамы регулируется гидравлическим дросселем. Рама опускается под собственным весом. В конце реза заготовка автоматически отодвигается на несколько миллиметров назад для свободного удаления отрезанной детали.

Концевой выключатель, в тисках, останавливает станок по окончании заготовки.

Простота управления станком позволяет работать персоналу, не имеющему специальных навыков и знаний, после обязательного инструктажа по технике безопасности и ознакомления с руководством по эксплуатации станка.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UM50 350  
(В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ)

| УГОЛ РАСПИЛА 90°  |   |   |
|---|---|---|
| прямоугольная форма заготовки   | квадратная форма заготовки  | круглая форма заготовки   |
|                                      |  |  |
| <b>320 x 450</b><br>миллиметров   | <b>320</b><br>миллиметров   | <b>350</b><br>миллиметров   |
| * приведены максимальные размеры распиливаемых на станке заготовок, в зависимости от формы обрабатываемого материала. |   |   |

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

- ✓ Электрическая система управления станком 24В
- ✓ Пульт управления станком на поворотной стойке
- ✓ Регулятор скорости ленточной пилы
- ✓ Программируемый счетчик резов
- ✓ Гидравлический дроссель управления скоростью подачи пилы
- ✓ Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией
- ✓ Регулируемые узлы твердосплавных направляющих ленточной пилы
- ✓ Регулятор высоты подъема пильной рамы
- ✓ Гидравлические тиски с механизмом продвижения заготовки
- ✓ Верхний роликовый механический прижим для пакетной резки
- ✓ Система подвода смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) в зону реза
- ✓ Демпферная пружина для гашения колебаний рамы при пилении
- ✓ Концевой выключатель безопасности на разрыв ленточного полотна
- ✓ Регулируемые защитные кожухи ленточного полотна до зоны реза
- ✓ Механическая система очистки ленточной пилы
- ✓ Регулируемый стержневой упор с концевым выключателем
- ✓ Биметаллическая пила М42
- ✓ Роликовый конвейер 1200 мм

ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА

**650**  
миллиметров

РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

**4320 x 34 x 1.1**  
миллиметров

СКОРОСТЬ ПИЛЫ

от **20** до **100**  
метров в минуту



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО ПРИВОДА:

2.2 кВт - 1500 об/мин



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГИДРОПРИВОДА:

0.25 кВт - 1500 об/мин



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПРИВОДА ПОДАЧИ ЗАГОТОВКИ:

0.25 кВт - 1500 об/мин



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ПОДАЧИ СОЖ:

0.09 кВт - 3000 об/мин

ВЕС СТАНКА

**850**  
килограмм

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ  
(Д x Ш x В)

**2350 x 1300 x 2200**  
миллиметров

ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ  
(Д x Ш x В)

**2500 x 1000 x 1400**  
миллиметров



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UM50 350  
(В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ)

БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Напряжение питания пульта управления станком - 24В. На пульте установлена кнопка аварийного выключения станка, с фиксацией.
- Защитный концевой выключатель установлен на двери электрического шкафа.
- Пильная рама снабжена крышкой, которая закрывает пилу и шкивы, обеспечивая надёжную защиту оператора в процессе работы и в случае аварийной ситуации. При открытии крышки срабатывает концевой выключатель и станок останавливается. Повторный запуск возможен только после закрытия крышки.
- На крышке пильной рамы установлены подвижные защитные кожуха, которые закрывают видимую часть полотна до зоны пропила.
- При разрыве ленточной пилы, срабатывает концевой выключатель на гидроцилиндре механизма натяжения полотна и происходит отключение станка.
- Главный выключатель станка предусматривает возможность использования замка для защиты от несанкционированного включения.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Подвод силовой электроэнергии | 5 x 2,5 мм <sup>2</sup> (400В) |
| Температура эксплуатации      | от +5°С до +40°С               |
| Относительная влажность       | не более 90%                   |

ПРОВЕДЕНИЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ: не требуется, проводится консультация специалиста

Если поставка оборудования предусматривает обязательное проведение пусконаладочных работ, то их объем и стоимость оговаривается отдельно, при заключении договора поставки. Стандартно в услугу проведения пусконаладочных работ входит: выезд нашего специалиста, введение оборудования в эксплуатацию, а также обучение персонала.

ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

\* не входят в базовую комплектацию станка

- Механизм удаления стружки (стружечный конвейер)
- Система распыления СОЖ (микронайзер)
- Гидравлическая подача пильной рамы
- Рольганг 2000 мм. (роликовый конвейер)

*Благодарим, за интерес к продукции производства компании Uzay Makina и будем признательны если Вы сообщите нам о итоговом решении по вопросу приобретения данного ленточнопильного станка.*

*Если у Вас есть замечания по нашему предложению, то мы готовы их рассмотреть и предложить Вам более подходящую комплектацию или условия сотрудничества.*

С уважением,  
Генеральный директор компании «UZAY MAKINA»  
**Baris UZ**